

Table of tolerances on steel bars DRAWN PEELED ROLLED OR GROUND  
 According to norm ISO 20286-2

**h13 - h6**

Range of diameters	Max range of tolerance on the diameter							
	drawn, peeled				ground			
	h 13	h 12	h 11	h 10	h 9	h 8	h 7	h 6
1 ÷ ≤ 3	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,060	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,014	+ 0 - 0,010	+ 0 - 0,006
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,075	+ 0 - 0,048	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,012	+ 0 - 0,008
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,150	+ 0 - 0,090	+ 0 - 0,058	+ 0 - 0,036	+ 0 - 0,022	+ 0 - 0,015	+ 0 - 0,009
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0 - 0,270	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,110	+ 0 - 0,070	+ 0 - 0,043	+ 0 - 0,027	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,011
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0 - 0,330	+ 0 - 0,210	+ 0 - 0,130	+ 0 - 0,084	+ 0 - 0,052	+ 0 - 0,033	+ 0 - 0,021	+ 0 - 0,013
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0 - 0,390	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,062	+ 0 - 0,039	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,016
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,300	+ 0 - 0,190	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,074	+ 0 - 0,046	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,019
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0 - 0,540	+ 0 - 0,350	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,087	+ 0 - 0,054	+ 0 - 0,035	+ 0 - 0,022
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0 - 0,630	+ 0 - 0,400	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,063	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025
> 180 ÷ 250	+ 0 - 0,720	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,290	+ 0 - 0,185	+ 0 - 0,115	+ 0 - 0,072	+ 0 - 0,046	n.a.
> 250 ÷ 315	n.a.	+ 0 - 0,052	n.a.	n.a.	+ 0 - 0,130	n.a.	+ 0 - 0,052	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	+ 0 - 0,057	n.a.	n.a.	+ 0 - 0,140	n.a.	+ 0 - 0,057	n.a.

On round bars it is admissible an ovalization equal to half the tolerance on the diameter

Table of tolerances on steel bars DRAWN PEELED ROLLED OR GROUND  
 According to norm ISO 20286-2

**k13 - k10**

Range of diameters	Max range of tolerance on the diameter			
	drawn, peeled			
	k 13	k 12	k 11	k 10
1 ÷ ≤ 3	+ 0,140 - 0	+ 0,100 - 0	+ 0,060 - 0	+ 0,040 - 0
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0,180 - 0	+ 0,120 - 0	+ 0,075 - 0	+ 0,048 - 0
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0,220 - 0	+ 0,150 - 0	+ 0,090 - 0	+ 0,058 - 0
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0,270 - 0	+ 0,180 - 0	+ 0,11 - 0	+ 0,070 - 0
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0,330 - 0	+ 0,210 - 0	+ 0,130 - 0	+ 0,084 - 0
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0,390 - 0	+ 0,250 - 0	+ 0,160 - 0	+ 0,100 - 0
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0,460 - 0	+ 0,300 - 0	+ 0,190 - 0	+ 0,120 - 0
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0,540 - 0	+ 0,350 - 0	+ 0,220 - 0	+ 0,140 - 0
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0,630 - 0	+ 0,400 - 0	+ 0,250 - 0	+ 0,160 - 0
> 180 ÷ 250	+ 0,720 - 0	+ 0,460 - 0	+ 0,290 - 0	+ 0,185 - 0
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

On round bars it is admissible an ovalization equal to half the tolerance on the diameter

Table of tolerances on steel bars DRAWN PEELED ROLLED OR GROUND  
 According to norm ISO 20286-2

**f9 - f6**

Range of diameters	Max range of tolerance on the diameter			
	drawn, peeled	ground		
	f 9	f 8	f 7	f 6
1 ÷ ≤ 3	-0,06 - 0,031	-0,06 - 0,020	-0,06 - 0,016	- 0,06 - 0,012
> 3 ÷ ≤ 6	- 0,010 - 0,040	- 0,010 - 0,028	- 0,010 - 0,022	- 0,010 - 0,018
> 6 ÷ ≤ 10	- 0,013 - 0,049	- 0,013 - 0,035	- 0,013 - 0,028	- 0,013 - 0,022
>10 ÷ ≤ 18	- 0,016 - 0,059	- 0,016 - 0,043	- 0,016 - 0,034	- 0,016 - 0,027
>18 ÷ ≤ 30	- 0,020 - 0,072	- 0,020 - 0,053	- 0,020 - 0,041	- 0,020 - 0,033
>30 ÷ ≤ 50	- 0,025 - 0,087	- 0,025 - 0,064	- 0,025 - 0,050	- 0,025 - 0,041
>50 ÷ ≤ 80	- 0,030 - 0,104	- 0,030 - 0,076	- 0,030 - 0,060	- 0,030 - 0,049
>80 ÷ ≤ 120	- 0,036 - 0,123	- 0,036 - 0,090	- 0,036 - 0,071	- 0,036 - 0,058
>120 ÷ ≤ 180	- 0,043 - 0,143	- 0,043 - 0,106	- 0,043 - 0,083	- 0,043 - 0,068
>180 ÷ 250	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079
>250 ÷ 315	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079
>315 ÷ 400	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079

On round bars it is admissible an ovalization equal to half the tolerance on the diameter

Table of tolerances on steel bars DRAWN PEELED ROLLED OR GROUND  
 According to norm ISO 20286-2

**g10 - g7**

Range of diameters	Max range of tolerance on the diameter			
	drawn, peeled		ground	
	g 10	g 9	g 8	g 7
1 ÷ ≤ 3	- 0,02 - 0,042	- 0,02 - 0,027	- 0,02 - 0,016	- 0,02 - 0,012
> 3 ÷ ≤ 6	- 0,04 - 0,052	- 0,04 - 0,034	- 0,04 - 0,022	- 0,04 - 0,016
> 6 ÷ ≤ 10	- 0,05 - 0,063	- 0,05 - 0,041	- 0,05 - 0,027	- 0,05 - 0,020
> 10 ÷ ≤ 18	- 0,06 - 0,079	- 0,06 - 0,049	- 0,06 - 0,033	- 0,06 - 0,024
> 18 ÷ ≤ 30	- 0,07 - 0,091	- 0,07 - 0,059	- 0,07 - 0,040	- 0,07 - 0,028
> 30 ÷ ≤ 50	- 0,09 - 0,109	- 0,09 - 0,071	- 0,09 - 0,048	- 0,09 - 0,034
> 50 ÷ ≤ 80	- 0,10 - 0,130	- 0,10 - 0,084	- 0,10 - 0,056	- 0,10 - 0,040
> 80 ÷ ≤ 120	- 0,12 - 0,152	- 0,12 - 0,099	- 0,12 - 0,066	- 0,12 - 0,047
> 120 ÷ ≤ 180	- 0,14 - 0,174	- 0,14 - 0,114	- 0,14 - 0,077	- 0,14 - 0,054
> 180 ÷ 250	- 0,15 - 0,200	- 0,15 - 0,130	- 0,15 - 0,087	- 0,15 - 0,061
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	- 0,17 - 0,069
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	- 0,18 - 0,075

On round bars it is admissible an ovalization equal to half the tolerance on the diameter

Table of tolerances on steel bars DRAWN PEELED ROLLED OR GROUND  
According to norm ISO 20286-2

**j12 - j9**

Range of diameters	Max range of tolerance on the diameter			
	drawn, peeled			
	j 12	j 11	j 10	j 9
1 ÷ ≤ 3	+ 0,050 - 0,050	+ 0,030 - 0,030	+ 0,020 - 0,020	+ 0,013 - 0,013
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0,060 - 0,060	+ 0,037 - 0,037	+ 0,024 - 0,024	+ 0,015 - 0,015
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0,075 - 0,075	+ 0,045 - 0,045	+ 0,029 - 0,029	+ 0,018 - 0,018
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0,090 - 0,090	+ 0,055 - 0,055	+ 0,035 - 0,035	+ 0,022 - 0,022
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0,105 - 0,105	+ 0,065 - 0,065	+ 0,042 - 0,042	+ 0,026 - 0,026
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0,125 - 0,125	+ 0,080 - 0,080	+ 0,050 - 0,050	+ 0,031 - 0,031
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0,150 - 0,150	+ 0,095 - 0,095	+ 0,060 - 0,060	+ 0,037 - 0,037
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0,175 - 0,175	+ 0,110 - 0,110	+ 0,070 - 0,070	+ 0,044 - 0,044
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0,200 - 0,200	+ 0,125 - 0,125	+ 0,080 - 0,080	+ 0,050 - 0,050
> 180 ÷ 250	+ 0,230 - 0,230	+ 0,145 - 0,145	+ 0,092 - 0,092	+ 0,057 - 0,057
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

On round bars it is admissible an ovalization equal to half the tolerance on the diameter